

ODBORNÝ POSUDEK

podle § 11, odst. 7, zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platné znění
a přílohy č. 13 k vyhlášce č. 415/2012 Sb., v platném znění

Betonárna Temelín

Zadavatel posudku	Š + H Bohunice s.r.o., č.p. 3, 373 01 Temelín, IČ: 450 22 313
Název zdroje	Betonárna Temelín
Provozovatel	Š + H Bohunice s.r.o., č.p. 3, 373 01 Temelín, IČ: 450 22 313
Důvod zpracování posudku	Podklad pro závazné stanovisko a povolení podle § 11 odst. 2 písm. b) a c) zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění
Umístění zdroje	pozemek parc. č. 488/6 v katastrálním území Temelín [765805] obec Temelín [545155], ORP Týn nad Vltavou, okres České Budějovice, Jihočeský kraj
Charakter zdroje	Příprava stavebních hmot a betonu - betonárna
Datum vydání	7. 1. 2026
Zpracovatel	Ing. Martin Vejr, Křešínská 412, 262 23 Jince
Tel.	607 863 335
E-mail	vejrmartin@gmail.com
Autorizace	MŽP, č.j. 4118/740/04 z 10.2.2005, č.j. 3214/820/08/IB z 10.11.2008


Ing. MARTIN VEJR
KŘEŠÍNSKÁ 412, 262 23 JINCE
IČ: 71355154 DIČ: CZ7704271113
TEL.: 607 863 335

Obsah	strana
1 URČENÍ POSUDKU	3
2 OBECNÉ ÚDAJE	4
2.1 Podklady	4
2.2 Identifikační údaje stacionárního zdroje a činností souvisejících s jeho provozem	5
2.3 Popis umístění stacionárního zdroje	7
2.4 Zařazení stacionárních zdrojů pod některý z kódů z přílohy č. 2 k zákonu	8
2.5 Dosavadní vydaná povolení provozu zdrojů	8
3 POPIS STACIONÁRNÍHO ZDROJE A JEHO PROVOZU	8
3.1 Identifikační číslo provozovny (IČP) přidělené v ISPOP	8
3.2 Označení provozovny	8
3.3 Podrobný popis stacionárního zdroje	8
3.4 Popis používané technologie a technologického zařízení	9
3.5 Minimální vzdálenost	11
3.6 Výrobní program	12
3.7 Jmenovitá (projektovaná) výrobní kapacita	12
3.8 Popis zařízení na omezování emisí	13
3.9 Stručné porovnání s obdobnými technologiemi a BAT (nejlepší dostupná technologie)	15
4 EMISNÍ CHARAKTERISTIKA STACIONÁRNÍHO ZDROJE	16
4.1 Specifikace znečišťujících látek emitovaných ze stacionárního zdroje	16
4.2 Umístění měřicího místa	16
4.3 Specifikace rizikových technologických uzlů z hlediska emisí znečišťujících látek, které mohou obtěžovat zápachem nebo prachem	16
4.4 Vypočtené hodnoty emisí	16
5 ZHODNOCENÍ ÚROVNĚ ZNEČIŠTĚNÍ OVZDUŠÍ V LOKALITĚ	17
5.1 Vývoj úrovně znečištění ovzduší relevantními znečišťujícími látkami	17
5.2 Popis vlivu zdroje na úroveň znečištění ovzduší	18
5.3 Plnění požadavků vyplývajících z programů ke zlepšení kvality ovzduší	18
6 DOPORUČENÍ PODMÍNEK PROVOZU	19
6.1 Návrh emisních limitů a podmínek provozu	19
6.2 Shrnutí případných rizik s ohledem na množství a charakter emisí znečišťujících látek	21
6.3 Závěr ohledně splnění požadavků vyplývajících z Programu zlepšování kvality ovzduší	21
6.4 Závěr o plnění legislativních požadavků	22
6.5 Kompenzační opatření	22
7 ZÁVĚR	23
8 ÚDAJE O ZPRACOVATELI ODBORNÉHO POSUDKU	23

1 URČENÍ POSUDKU

Zpracování tohoto odborného posudku zadala paní Ilona Vlková, Š + H Bohunice s.r.o., č.p. 3, 373 01 Temelín, IČ: 450 22 313, objednávkou č. 252000001 ze dne 4. 12. 2025. Odborný posudek je zpracován jako podklad pro správní řízení ve věci vydání závazného stanoviska a povolení podle § 11, odst. 2, písm. b) a c) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší (závazné stanovisko k povolení záměru obsahujícího stacionární zdroj uvedený v příloze č. 2 k zákonu o ochraně ovzduší a povolení provozu stacionárního zdroje znečišťování ovzduší).

Předmětem odborného posudku je posouzení umístění zařízení na výrobu betonových směsí (betonárna) na pozemek parc. č. 488/6 v katastrálním území Temelín [765805], obec Temelín [545155] v Jihočeském kraji. Maximální projektovaný výkon betonárny je 50 m³/hodinu.

Jedná se o stacionární zdroj uvedený v příloze č. 2 k zákonu o ochraně ovzduší pod kódem 5. 11. Kamenolomy, povrchové doly paliv nebo jiných nerostných surovin, zpracování kamene, paliv nebo jiných nerostných surovin (především těžba, vrtání, odstřel, bagrování, třídění, drcení a doprava), výroba nebo zpracování umělého kamene, ušlechtilá kamenická výroba, výroba stavebních hmot nebo betonu nebo recyklační linky stavebních hmot, o celkové projektované kapacitě 25 m³ za den a více.

V provozovně bude umístěna betonárna ELBA SUPERMOBIL ESM 65 s maximální projektovanou kapacitou vyrobené betonové směsi 50 m³/hodinu. Předpokládaná celková roční projektovaná kapacita betonárny bude max. 50 000 m³/rok.

Dle příslušných ustanovení zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, musí být administrace povolování záměru obsahujícího stacionární zdroj uvedený v příloze č. 2 k zákonu o ochraně ovzduší a povolování provozu vyjmenovaných stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší ve správním řízení u příslušného orgánu ochrany ovzduší doložena odborným posudkem ve smyslu § 11, odst. 7 zákona č. 201/2012 Sb. Příslušným orgánem ve vztahu k tomuto zdroji znečišťování ovzduší je podle § 11, odst. 2, zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, Krajský úřad Jihočeského kraje. Podle § 12, odst. 2 zákona č. 201/2012 Sb., může k podkladům ve věci v řízení o povolení provozu nebo v řízení o změně povolení provozu vydat své vyjádření Česká inspekce životního prostředí (OI České Budějovice).

Provozovatelem zdroje znečišťování ovzduší a zadavatelem tohoto odborného posudku je společnost Š + H Bohunice s.r.o., č.p. 3, 373 01 Temelín, IČ: 450 22 313.

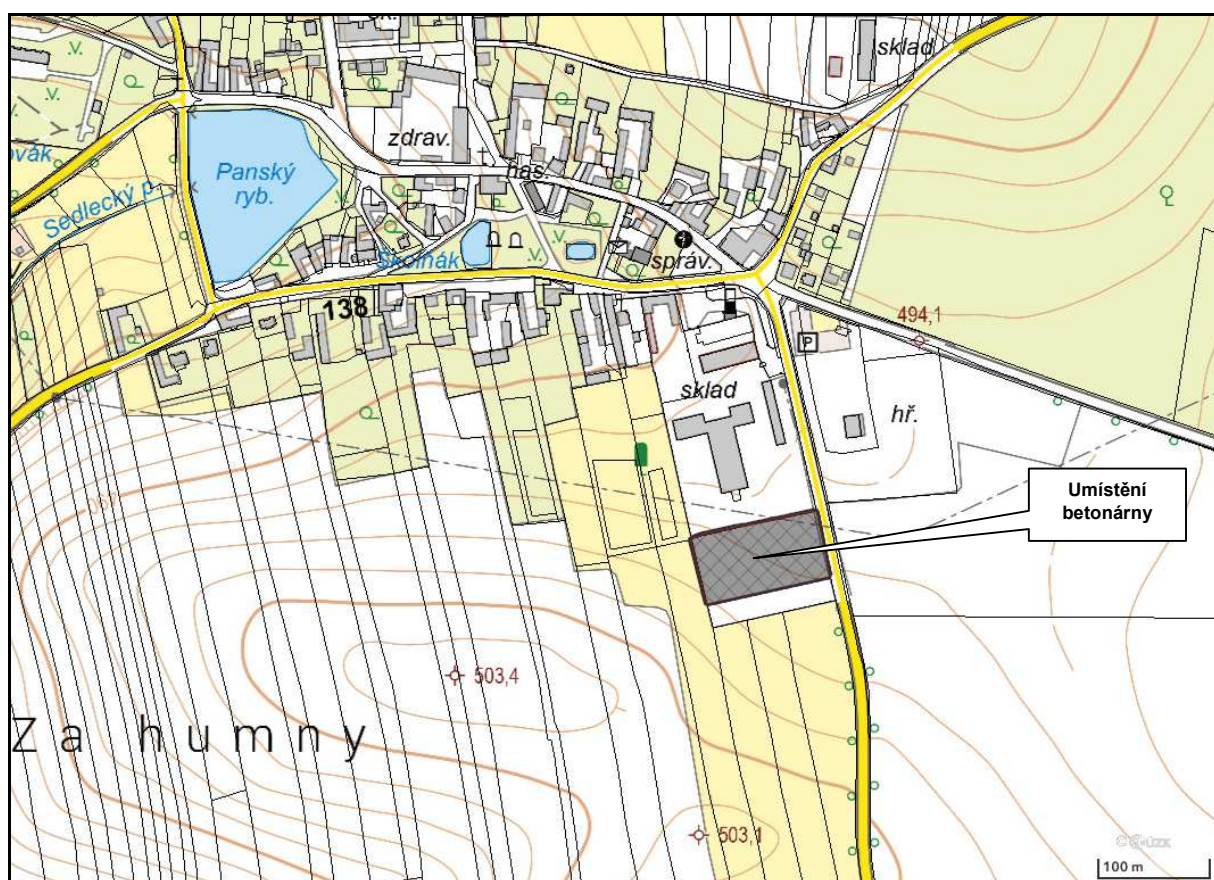
Odborný posudek zpracoval Ing. Martin Vejř, držitel autorizace podle § 32, odst. 1, písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší. Posudek je zpracován v rozsahu požadavků na obsahové náležitosti odborného posudku uvedené v příloze č. 13 k vyhlášce č. 415/2012 Sb.

2 OBECNÉ ÚDAJE

2.1 Podklady

2.1.1 Popis šetření na místě

Místní šetření nebylo provedeno, neboť se jedná o projektovaný zdroj znečišťování ovzduší, který se na dotčeném pozemku ještě nenachází. Technologie betonárny bude umístěna na pozemku parc. č. 488/6 v katastrálním území Temelín [765805] v obci Temelín [545155] v Jihočeském kraji.



Obr. 1: Umístění betonárny (zdroj: <https://nahlizenidokn.cuzk.cz/>)

2.1.2 Popis projektované dokumentace

Projektová dokumentace nebyla pro řešení záměr zpracována.

2.1.3 Použité metodické pokyny a další použitá literatura

- Zákon č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů,
- Vyhláška MŽP č. 330/2012 Sb., o způsobu posuzování a vyhodnocení úrovně znečištění, rozsahu informování veřejnosti o úrovni znečištění a při smogových situacích, ve znění pozdějších předpisů,

- Vyhláška MŽP č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů,
- Znečištění ovzduší a atmosférická depozice v datech, Česká republika - ČHMÚ, www.chmi.cz,
- Mapa pětiletých průměrů ročních imisních koncentrací v síti 1 x 1 km, www.chmi.cz,
- Materiál United States Environmental Protection Agency (US EPA) "Compilation of Air Pollutant Emission Factors – AP42" (EPA-AP42), emisní faktory, prvně vydaný v roce 1972, aktuální verze,
- Metodika výpočtu environmentálních přínosů projektů zaměřených na snížení resuspenze tuhých znečišťujících látek do ovzduší vlivem dopravy - Metodika SFŽP ČR z června 2011,
- Sdělení odboru ochrany ovzduší MŽP, jímž se stanovují emisní faktory, podle § 12, odst. 1, písm. b) vyhlášky č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, Věstník MŽP ČR ročník XXXII – prosinec 2022 – částka 9, č.j. MZP/2022/050/570,
- Metodický pokyn odboru ochrany ovzduší pro vypracování odborných posudků osobou autorizovanou podle § 32, odst. 1, písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší,
- Metodický pokyn odboru ochrany ovzduší MŽP ČR ke stanovování podmínek k omezení emisí ze stavebních strojů a z dalších stavebních činností,
- Program zlepšování kvality ovzduší zóna Jihozápad – CZ03, MŽP, aktualizace 2020,
- Podpůrná opatření k programům zlepšování kvality ovzduší, MŽP, srpen 2024,
- Podklady poskytnuté provozovatelem a zadavatelem odborného posudku,
- Vlastní archiv zpracovatele odborného posudku.

2.1.4 Protokoly z autorizovaného měření emisí

Pro zpracování posudku nebyly použity protokoly z autorizovaného měření emisí.
Zdroj nepodléhá povinnosti měření emisí.

2.2 Identifikační údaje stacionárního zdroje a činností souvisejících s jeho provozem

2.2.1 Název stacionárního zdroje

Betonárna Temelín

2.2.2 Adresa, umístění v katastru, čísla parcel

Kraj:	Jihočeský
Okres:	České Budějovice
ORP:	Týn nad Vltavou
Obec:	Temelín [545155]
Katastrální území:	Temelín [765805]
Pozemek parc. č.:	488/6



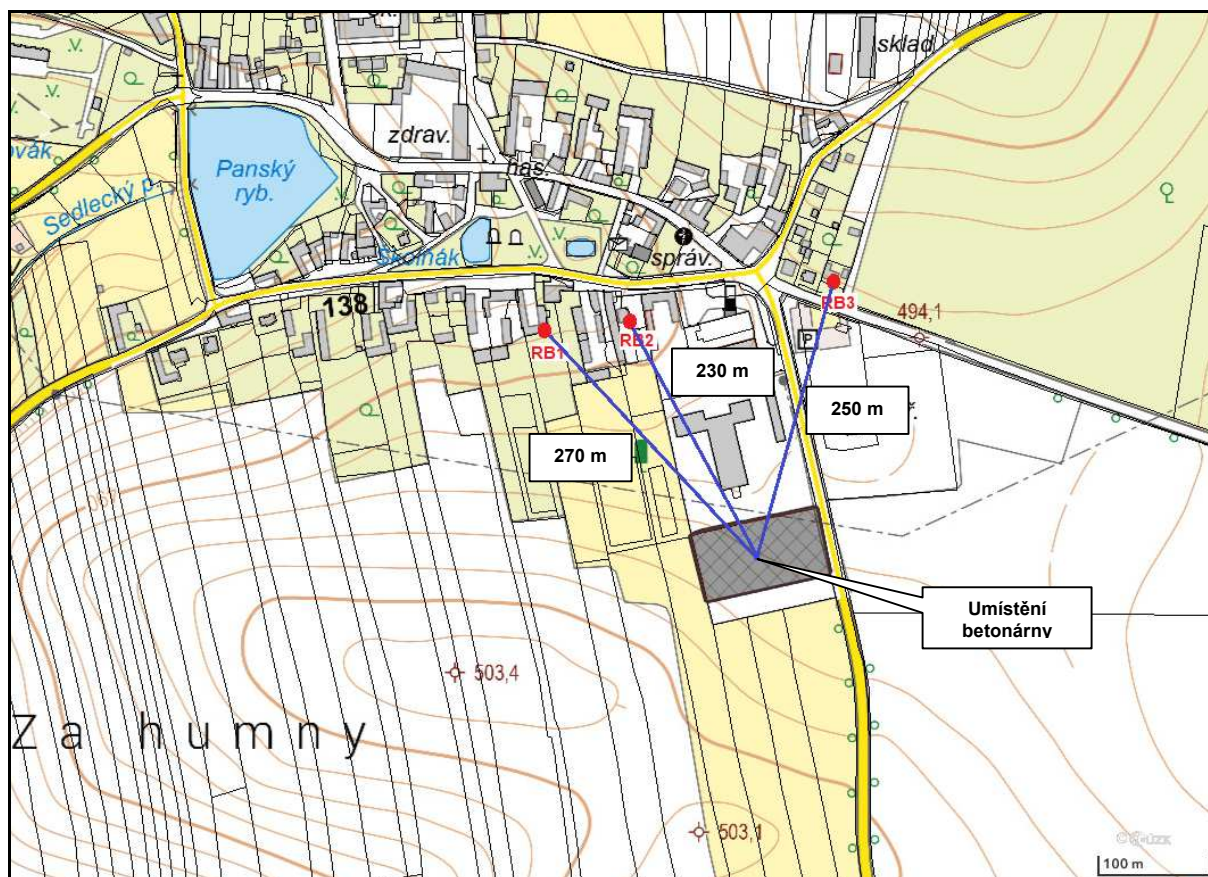
2.2.3 Provozovatel zdroje

Obchodní firma: Š + H Bohunice s.r.o.
IČ: 450 22 313
Sídlo: č.p. 3, 373 01 Temelín

2.3 Popis umístění stacionárního zdroje

Betonárna bude umístěna a provozována na pozemku parc. č. 488/6 v katastrálním území Temelín [765805]. Dle územního plánu Temelín se jedná plochy výroby a skladování VS.

Na následujícím obrázku je mapa oblasti s vyznačeným záměrem, měřítkem a legendou a vzdálenost geometrického středu řešeného stacionárního zdroje ($49^{\circ}11'24.36''\text{N}$, $14^{\circ}21'08.9''\text{E}$) od nejbližších stávajících obytných objektů. Vzdálenost od ploch bydlení a ploch občanského vybavení vymezených v územním plánu Temelín (vizte obr. č. 3 výše) je však podstatně kratší.



Obr. 4: Umístění betonárny a vzdálenosti ke stávající obytné zástavbě
(zdroj: <https://ags.cuzk.cz/geoprohlizec/>)

Vzdálenost geometrického středu řešeného stacionárního zdroje ($49^{\circ}11'24.36''\text{N}$, $14^{\circ}21'08.9''\text{E}$) k nejbližším stávajícím rodinným domům na jižním okraji obce Temelín je 230 – 270 m. Vzdálenost k plochám bydlení a plochám občanského vybavení vymezených v územním plánu Temelín je však mnohem kratší.

Orgány ochrany ovzduší mají nově podle novely zákona o ochraně ovzduší povinnost vycházet také z minimálních vzdáleností mezi stacionárním zdrojem a stanovenými plochami vymezenými v územním plánu. Minimální vzdálenosti zdrojů se však uplatňují až od 1. 7. 2026, nově by plánovaný zdroj pod tuto povinnost spadal.

Nicméně s ohledem na instalované odlučovače TZL na silech vstupních surovin (cement) a dalších opatření na omezování emise TZL v areálu betonárny se obtěžování emisemi TZL nepředpokládá.

2.4 Zařazení stacionárních zdrojů pod některý z kódů z přílohy č. 2 k zákonu

Betonárna je stacionárním zdrojem znečišťování ovzduší uvedeným v příloze č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.

Vzhledem k projektované kapacitě se navrhuje zdroj zařadit pod kód 5.11. Kamenolomy, povrchové doly paliv nebo jiných nerostných surovin, zpracování kamene, paliv nebo jiných nerostných surovin (především těžba, vrtání, odstřel, bagrování, třídění, drcení a doprava), výroba nebo zpracování umělého kamene, ušlechtilá kamenická výroba, výroba stavebních hmot nebo betonu nebo recyklační linky stavebních hmot, o celkové projektované kapacitě 25 m³ za den a více.

2.5 Dosavadní vydaná povolení provozu zdrojů

Pro řešený stacionární zdroj nebylo doposud vydáno žádné rozhodnutí k povolení provozu z hlediska zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů.

3 POPIS STACIONÁRNÍHO ZDROJE A JEHO PROVOZU

3.1 Identifikační číslo provozovny (IČP) přidělené v ISPOP

IČP nebylo doposud přiděleno, jedná se o nový stacionární zdroj znečišťování ovzduší.

3.2 Označení provozovny

Betonárna Temelín

3.3 Podrobný popis stacionárního zdroje

Betonárna bude sloužit jako výrobní zařízení betonových směsí, které budou rozváženy na stavby autodomíchávači, příp. nákladními automobily, tzn. pro výrobu transportbetonu. Výroba betonu včetně speciálních směsí bude prováděna dle schválené receptury. Do míchačky bude plněno kamenivo, cement, voda a plastifikační přísady. Jednotlivé komponenty budou odváženy na tenzometrických váhách a dopraveny do míchačky. Po důkladném promíchání stanoveném míchacím časem bude směs vypuštěna obsluhou do přistaveného přepravního prostředku (autodomíchávač, nákladní auto). Betonárna bude vybavena recyklačním zařízením, kde se budou likvidovat zbytky betonové směsi z autodomíchávačů a

míchačky. Při recyklaci bude docházet k odseparování cementové vody a šterku, přičemž oba komponenty se budou vracet zpět do výroby betonových směsí.

Samotná technologie sestává zejména z těchto hlavních částí:

- betonárna (mísicí jádro, násypka, velín, sklad vzorků, sklad přísad, akumulární nádrž, nájezdová rampa, zásobníky cementu)
- recyklace (odvodňovací box, splachová jímka, sedimentační jímka, kalová jímka, recycling)
- zásobníky kameniva
- provozní objekt

Hlavním výrobním programem betonárny je výroba betonu určeného k transportu na stavby nacházející se v okolí betonárny.

Běžná výroba betonu bude probíhat v pondělí až v pátek, v denní době.

3.4 Popis používané technologie a technologického zařízení

Technologie betonárny sestává zejména z těchto hlavních částí:

- betonárna (míchací centrum, násypka, velín, sklad vzorků, sklad přísad, kotelná, akumulární nádrž, nájezdová rampa, zásobníky cementu)
- recyklace (odvodňovací box, splachová jímka, sedimentační jímka, kalová jímka, recycling)
- zásobníky kameniva
- provozní objekt

Hlavním výrobním programem betonárny je a nadále bude výroba betonu určeného k transportu na stavby nacházející se v blízkosti Temelína. Výroba v areálu bude zabezpečována ranní směnou s případnými časově omezenými přestávkami v důsledku poklesu venkovní teploty.

Popis jednotlivých výrobních technologických zařízení – provozních souborů betonárny:

Míchací centrum

Míchací centrum bude osazené na ocelové konstrukci míchací plošiny, která bude opatřena výpustí nad zpevněnou plochou. Doprava kameniva bude zabezpečována skipovým vozíkem. Cement a popílek bude do míchačky dávkovaný pomocí elektronické tenzometrické váhy cementu. Jako záměsová voda bude používána srážková voda zachytávána ze zpevněných ploch v areálu betonárny a kalové vody ze záchytné nádrže. Dále bude využívána voda z vlastní studny (vrt). Pro výrobu betonové směsi budou používány plastifikátory v typové plastové nádrži ve skladu přísad. Plastifikátory budou do míchačky dávkované pomocí elektronické váhy a dopravované pomocí speciálního čerpadla. V úrovni míchací plošiny budou obslužné lávky přístupné venkovním výstupním schodištěm se zábradlím. Míchací proces bude probíhat automaticky, bude řízený dálkově z velína (místo bez obsluhy). Míchačka bude vybavená air bagem instalovaným nad mísicím jádrem osazeným v ocelovém rámu s filtračním médiem z netkaného polyesteru. Samotným filtrem bude vybavený i dávkovač cementu – váha. Celé míchací jádro bude opláštěné a zateplené sendvičovými panely o tloušťce 80 mm, které omezí případnou prašnost a hlučnost a výrazné zlepší celkový vzhled technologického celku.

Násypka

Tříděné kamenivo a písek budou do prostoru betonárny dopravované nákladními vozidly do jednotlivých boxů venkovní skládky, kde budou uskladněné dle jednotlivých frakcí. Z těchto skládek bude kamenivo dopravováno nakladačem do násypky. Váhy budou napojené na řídicí systém betonárny. Skipovým vozíkem bude kamenivo vyvezené a nasypané do míchacího centra.

Velín

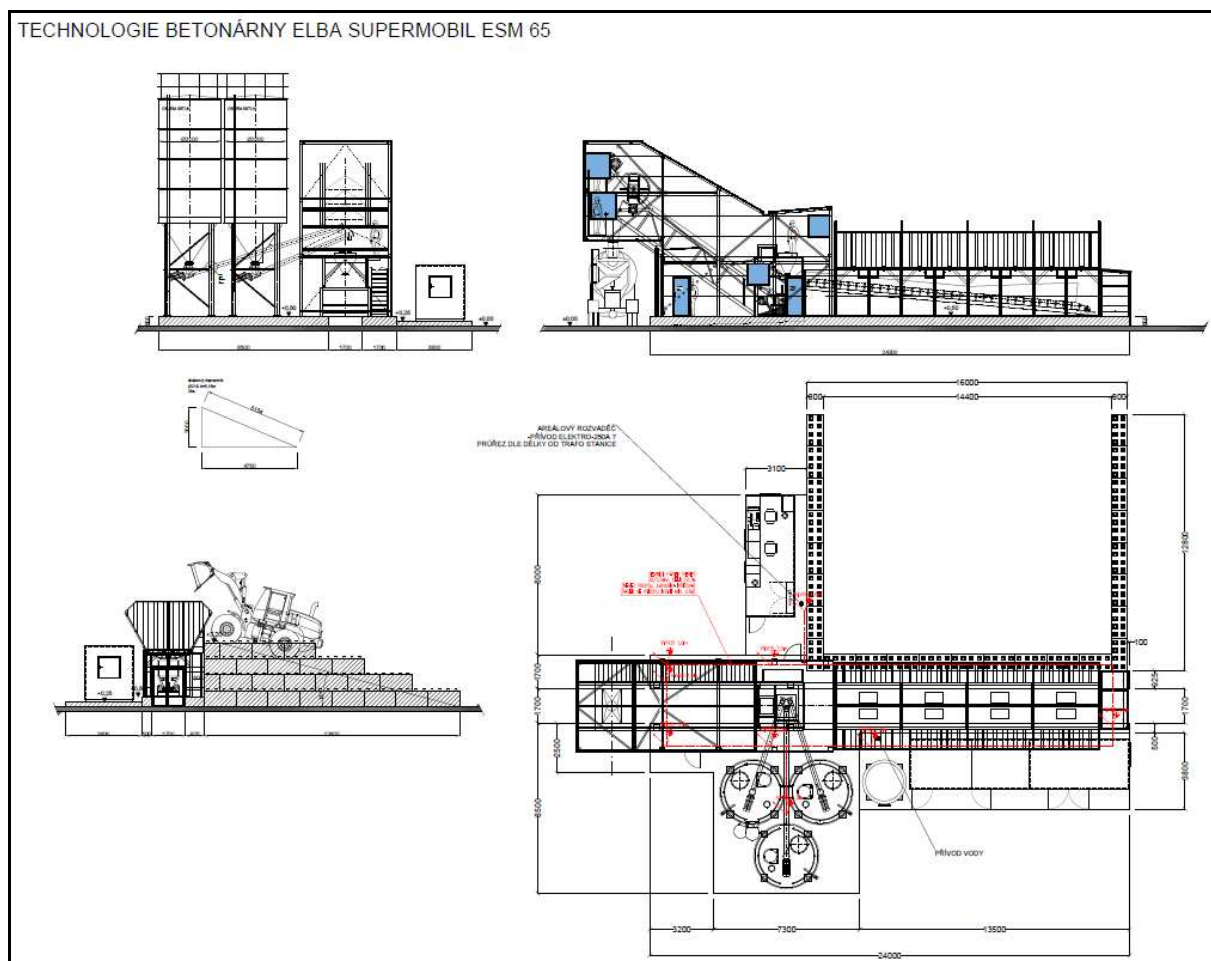
Mezi mísícím centrem a cementovými sily bude osazený typový ocelový kontejner – velín, z kterého bude zabezpečeno ovládání a řízení betonárny. Jedná se o prefabrikovaný ocelový kontejner. Je zde umístěný technologický rozvaděč, v hlavní místnosti je umístěný řídicí pult s PC a tiskárnou. Ovládání činnosti a chodu všech technologických a funkčních celků betonárny po dobu technologického procesu (vážení, dávkování složek směsi, výroba a výsyp betonu) probíhá přes průmyslový automat, který komunikuje s technologickým PC, umístěným ve velíně na místě obsluhy. Stavebně je kontejner řešený jako ocelová samonosná konstrukce opláštěná sendvičovými panely, tepelná izolace je z minerální vaty. Kontejner je vybavený vstupními dveřmi a oknem, je větratelný, vytápěný, uměle osvětlený.

Zásobníky na cement

K míchacímu centru budou přiřazena 3 ocelová sila na cement o kapacitě $3 \times 80 \text{ m}^3$ (100 t), které jsou navrženy pro uskladnění cementu a popílku. Sila jsou vybavená cementovými filtry instalovanými na střeše sil osazených v ocelových rámech s filtračním médiem z netkaného polyesteru (celková účinná plocha každého filtru je 14 m^2). Sila jsou vybavena centrálním panelem regulace, který v případě potřeby zabezpečuje spouštění cyklu automatického čištění. Sila jsou osazené na ocelové konstrukci, kotvené do betonových základových bloků. K zamezení prašnosti jsou sila vybavená filtry dimenzovanými na výkon autocisterny při stáčení cementu pseudopravou.

Recykling

Zbytky betonových směsí z výplachu domíchávačů a čištění míchačky budou zpracované v recyklačním zařízení. To odloučí tuhé složky a cementovou část, z které se v usazovací nádrži získá kal. Odloučený kal bude zpětně využíván pro výrobu betonové směsi v betonárně. Přebytečný kal bude odčerpávaný a vyvážený odbornou firmou k likvidaci. Zpětně využívaná kalová voda bude dávkovaná v předepsaném množství podle receptury zpět do dané dávky.



Obr. 5: Dispoziční schéma technologie betonárny (zdroj: podklady zadavatele odborného posudku)

3.5 Minimální vzdálenost

Podle § 12a zákona o ochraně ovzduší orgány ochrany ovzduší za účelem ochrany ovzduší při vydávání stanoviska, závazného stanoviska a povolení provozu též vycházejí z minimálních vzdáleností mezi stacionárním zdrojem uvedeným v příloze č. 2a k tomuto zákonu, který znečišťuje nebo by mohl znečišťovat tuhými znečišťujícími látkami nebo látkami obtěžujícími zápachem a pro který je minimální vzdálenost stanovena prováděcím právním předpisem, a stanovenými plochami vymezenými v územním plánu.

Minimální vzdálenosti jsou uvedeny v příloze č. 20 k vyhlášce č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů. Pro řešený stacionární zdroj pod kódem 5.11. Kamenolomy, povrchové doly paliv nebo jiných nerostných surovin, zpracování kamene, paliv nebo jiných nerostných surovin (především těžba, vrtání, odstřel, bagrování, třídění, drcení a doprava), výroba nebo zpracování umělého kamene, ušlechtilá kamenická výroba, výroba stavebních hmot nebo betonu nebo recyklační linky stavebních hmot, o celkové projektované kapacitě 25 m³ za den a více je stanovena minimální vzdálenost 200 m.

Vzdálenost geometrického středu řešeného stacionárního zdroje (49°11'24.36"N, 14°21'08.9"E) k nejbližším stávajícím rodinným domům na jižním okraji obce Temelín je 230 – 270 m. Vzdálenost k plochám bydlení a plochám občasného vybavení vymezených v územním plánu Temelín je však mnohem

kratší.

Orgány ochrany ovzduší mají nově podle novely zákona o ochraně ovzduší povinnost vycházet také z minimálních vzdáleností mezi stacionárním zdrojem a stanovenými plochami vymezenými v územním plánu. Minimální vzdálenosti zdrojů se však uplatňují až od 1. 7. 2026, nově by plánovaný zdroj pod tuto povinnost spadal.

Nicméně s ohledem na instalované odlučovače TZL na silech vstupních surovin (cement) a dalších opatření na omezování emise TZL v areálu betonárny se obtěžování emisemi TZL nepředpokládá.

3.6 Výrobní program

Betonárna bude sloužit jako výrobní zařízení betonových směsí, které budou rozváženy na stavby autodomíchávači, příp. nákladními automobily, tzn. pro výrobu transportbetonu. Výroba betonu včetně speciálních směsí bude prováděna dle schválené receptury. Do míchačky bude plněno kamenivo, cement, voda a plastifikační přísady. Jednotlivé komponenty budou odváženy na tenzometrických váhách a dopraveny do míchačky. Po důkladném promíchání stanoveném míchacím časem bude směs vypuštěna obsluhou do přistaveného přepravního prostředku (autodomíchávač, nákladní auto). Betonárna bude vybavena recyklačním zařízením, kde se budou likvidovat zbytky betonové směsi z autodomíchávačů a míchačky. Při recyklaci bude docházet k odseparování cementové vody a štěrku, přičemž oba komponenty se budou vracet zpět do výroby betonových směsí.

Samotná technologie sestává zejména z těchto hlavních částí:

- betonárna (mísicí jádro, násypka, velín, sklad vzorků, sklad přísad, akumulací nádrž, nájezdová rampa, zásobníky cementu)
- recyklace (odvodňovací box, splachová jímka, sedimentační jímka, kalová jímka, recycling)
- zásobníky kameniva
- provozní objekt

Hlavním výrobním programem betonárny bude výroba betonu určeného k transportu na stavby nacházející se v okolí betonárny. Výroba v areálu bude zabezpečována ranní směnou s případnými časově omezenými přestávkami v důsledku poklesu venkovní teploty. Předpokládá se jednosměnný provoz pouze v denní době v trvání 8 hodin denně a 5 dní v týdnu (pondělí – pátek), ve dnech pracovního volna a klidu jen výjimečně.

3.7 Jmenovitá (projektovaná) výrobní kapacita

Maximální projektovaná kapacita:	míchací jádro o objemu 1 m ³ míchačka o výkonu 50 m ³ /hodinu celkem při 8 hod. směně teoreticky max. 400 m ³ betonu za den.
Reálný a roční výkon betonárny:	max. 50 tis. m ³ (tj. cca 112 tis. t) betonu za rok
Počet směn:	jednosměnný provoz
Počet provozních hodin:	8 hodin za den, max. 2 000 hodin/rok

3.8 Popis zařízení na omezování emisí

Pro omezování emisí tuhých znečišťujících látek jsou na zásobnících cementu a popílku instalovány filtry WAM (typ FC 2J 13V02).

Filtry jsou umístěny na střeše zásobníků (sil) a omezují emisi tuhých znečišťujících látek do venkovního ovzduší. K emisi prachu dochází zejména při plnění zásobníků, kdy je cement a popílek do sil plněn pneumaticky pomocí dopravního plnicího potrubí DN 80 ze silničního přepravníku. Dopravní vzduch ze zásobníku je odváděn přes výše zmíněný filtr. Filtr je regenerován „proplachem“, proplachový filtr je rozdělen na více komor a v nastavených časových intervalech je vždy jedna komora krátce regenerována stlačeným vzduchem. Proces regenerace probíhá jak během pneumatické dopravy tak i po skončení dopravy, kdy jsou propláchnuty zpětným profukem všechny komory. Spouštění regenerace filtru je automatické, kdy po připojení dopravní hadice k zásobníku impuls od koncového čidla sepne automatický regenerační cyklus. Po odpojení hadice ještě časové relé zajistí, aby proběhla regenerace všech komor.

Firma WAM se po mnoho let věnuje vývoji prachových filtrů pro různé průmyslové aplikace. Toto úsilí vedlo k výrobě této řady válcových filtrů pojmenované WAMECO® typ - F. Filtry této řady jsou zvláště vhodné pro odprašování v systémech pneumatické dopravy přetlakové a podtlakové. Filtry využívají vysoce účinných filtračních elementů vyrobených ze speciálních tkanin.

Výrobce:

WAMGROUP S.p.A.
Via Cavour 338
I 41030 Ponte Motta / Cavezzo (MO)
Itálie

Technické a obchodní zastoupení v ČR:

HAS CZ a.s.
Příbylova 28
719 00 Ostrava Kunčice



Obr. 6: Ilustrační foto filtru WAM

Obecně u tkaninových filtrů odpadní plyn prochází hustě tkanou nebo plstěnou látkou, která zachycuje tuhé znečišťující látky tím, že je prosívá, nebo jiným mechanismem. Látkové (tkaninové) filtry mohou mít formu plochy (jedna vrstva) vložek nebo pytlů (nejobvyklejší) s mnoha jednotlivými filtračními jednotkami ve skupině. Filtrační koláč prachu, který na filtru vzniká, může účinnost filtru ještě zvýšit.

Provozní podmínky do značné míry určují volbu tkanin. Některé běžně používané tkaniny uvádí následující tabulka.

Běžně používané tkaniny:

Tkanina	odolnost proti		stálá provozní teplota ve vlhkém teplu [°C]	stálá provozní teplota [°C]	maximální teplotní špička [°C]	materiál podporuje hoření
	kyselinám	zásadám				
Polyester	dobrá	vyhovující	94	132	150	ano
akrylový kopolymer	dobrá	vyhovující	110	120	130	ne
m-aramid	dobrá	dobrá	177	200	240	ne
Polyfenylensulfid	výborná	výborná	190	190	232	ne
Etylenchlorotrifluoroethen	výborná	výborná	177	177	190	ne
Polytetrafluorethen	výborná	výborná	260	260	290	ne
Polyimid	dobrá	dobrá	240	260	280	ne
Sklo	velmi dobrá	vyhovující	260	260	290	ne
nerezová ocel	dobrá	výborná	550	550	600	ne
Keramika	velmi dobrá	dobrá	760	760	1204	ne

Praktické použití tkaninových filtrů vyžaduje použití velkých ploch tkaniny, aby se zabránilo nepříjemné tlakové ztrátě na tkanině. Nepříjemná tlaková ztráta může poškodit uložení filtru, což by způsobilo nestálé emise prachu. Velikost čistící stanice na plyn s pytlými filtry dané jednotky závisí na volbě poměru objemového průtoku vzduchu k ploše tkaniny (poměr a/c). Tento a/c poměr se určuje podle zatížení a charakteristik a použité metody čištění. Vysoká zátěž tuhými znečišťujícími látkami bude vyžadovat větší sběrnou komoru, aby se zabránilo tvoření příliš těžkých prachových koláčů, což by znamenalo přílišnou tlakovou ztrátu.

Intenzita a frekvence čištění jsou důležitými proměnnými při určování účinnosti. Časté nebo intenzivní čištění filtru snižuje jeho účinnost, protože prachový koláč může mít značný podíl na schopnosti tkaniny odstraňovat jemné částice tuhých znečišťujících látek. Pokud je odstraňování příliš řídké nebo neúčinné, pak bude tlaková ztráta velká.

Obvyklé typy tkaninových filtrů, podle metody jejich čištění, jsou: tkaninový filtr čištěný zpětným proudem (protiproudem) vzduchu, tkaninový filtr čištěný mechanickým chvěním, tkaninové filtry čištěné pulsací.

Systémy se zvýšeným rizikem např. výbuchu nebo požáru, musí být vybaveny takovými bezpečnostními zařízeními, jako jsou explozní dvířka nebo samočinné hasící zařízení. Na přírodní straně filtru by měl být výbuchový uzávěr, který se otevírá do bezpečného prostoru mimo budovu. V případě horkých tuhých znečišťujících látek z kotlů nebo pecí může být potřebné instalovat lapák, který by zabíral požár i poškození tkaniny. Je nutné zabránit tvorbě a šíření jisker či plamenů.

Tkaninové filtry se používají především k odstranění tuhých znečišťujících látek, menších než 2,5 µm.

Výhody	Nevýhody
tkaninové filtry obecně mají vysokou účinnost v případě hrubých i jemných tuhých znečišťujících látek účinnost a tlaková ztráta průběžně čistěných	neumožňuje vstup mokrého nebo lepivého prachu odstranění koláče z tkaniny může bránit statická elektřina

Výhody	Nevýhody
filtrů zůstává velkými výkyvy vstupní zátěže prachem prakticky nedotčena prach se separuje nasucho bez další spotřeby, je možné jej znovu použít v předchozím procesu zbytkové emise jsou na vstupní koncentraci v podstatě nezávislé poměrně jednoduchá obsluha	riziko výbuchu možné požáry čistící stanice s pytlými filtry v případě horkých tuhých znečišťujících látek z pecí nebo oddělování pyroforických (samovznětlivých) materiálů

Při dané kombinaci konstrukce filtru a separovaného prachu je koncentrace tuhých znečišťujících látek na výstupu z tkaninového filtru téměř konstantní, zatímco celková účinnost má tendenci měnit se podle obsahu tuhých znečišťujících látek. Tkaninové filtry je proto možné považovat za zařízení s konstantním výstupem, spíše než s konstantní účinností.

parametr	tkaninový filtr	
	účinnost [%]	úroveň emisí [mg/Nm ³]
TZL	99-99,9 1	2-10

3.9 Stručné porovnání s obdobnými technologiemi a BAT (nejlepší dostupná technologie)

Posuzovaná technologie výroby betonu je technicky a emisně srovnatelná s obdobnými zařízeními na trhu. Zpracovateli odborného posudku nejsou známy jiné dostupné technologie nebo techniky, které by měly za srovnatelných nákladů podstatně nižší nebo za podstatně nižších nákladů srovnatelné měrné emise škodlivin, než lze očekávat u řešených zdrojů znečišťování ovzduší.

Definice zkratky BAT (**B**est **A**vailable **T**echiques) vychází z oblasti IPPC (**I**ntegrated **P**ollution **P**revention and **C**ontrol) tzv. integrované prevence a omezování znečišťování. Tato oblast je v České republice ošetřena zákonem č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci. Z pohledu IPPC je výraz BAT chápán jako nejlepší dostupná technika pro dosažení vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku. Podle zmíněného zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci je nejlepší dostupná technika „nejúčinnější a nejpokročilejší stupeň vývoje použitých technologií a způsobů jejich provozování, které jsou vyvinuty v měřítku umožňujícím jejich zavedení v příslušném hospodářském odvětví za ekonomicky a technicky přijatelných podmínek s ohledem na náklady a přínosy, pokud jsou provozovateli zařízení za rozumných podmínek dostupné a zároveň jsou nejúčinnější v dosahování ochrany životního prostředí jako celku“). Nejlepší dostupné řešení BAT představuje řešení technologie s minimem negativních vlivů na ovzduší, respektive na všechny složky životního prostředí, budeme – li řešení posuzovat komplexně.

Ve smyslu předchozí definice je možné konstatovat, že betonárna společnosti Š + H Bohunice s.r.o. v Temelíně odpovídá filosofii kritérií BAT.

Zařízení nenaplnuje dikci zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci, v platném znění.

4 EMISNÍ CHARAKTERISTIKA STACIONÁRNÍHO ZDROJE

4.1 Specifikace znečišťujících látek emitovaných ze stacionárního zdroje

Zdrojem emisí je vlastní technologie betonárny (odprášení sil a manipulace se sypkými materiály). Hlavní znečišťující látkou jsou tuhé znečišťující látky (TZL).

4.2 Umístění měřicího místa

Zdroj znečišťování ovzduší nepodléhá povinnosti měření emisí. Emise ze zařízení jsou fugitivní, měření emisí není technicky realizovatelné.

4.3 Specifikace rizikových technologických uzlů z hlediska emisí znečišťujících látek, které mohou obtěžovat zápachem nebo prachem

Z provozu zdroje nejsou předpokládány emise pachových látek.

Při provozu betonárny může vznikat v menší míře prach – emise tuhých znečišťujících látek. Pro maximální omezení emisí TZL jsou sila vybavena odlučovači.

Rizikovým uzlem je proces plnění sil cementem, při poruše filtru může dojít k větší emisi TZL.

Postup plnění sil cementem řídí autodopravce cementu ve spolupráci s obsluhou betonárny.

Dalším rizikovým uzlem je prašnost v areálu betonárny, která bude omezována průběžným čištěním čistícími a kropícími vozy. Okolí technologického zařízení bude průběžně oplachováno vodou tlakovými hadicemi a skládky kameniva budou v období se zvýšenou prašností skrápěny vodou skrápěcím zařízením. Tyto práce budou zaznamenávány do provozního deníku betonárny.

4.4 Vypočtené hodnoty emisí

Vzhledem k tomu, že měřením emisí nelze zaručit skutečný stav znečišťování ovzduší tímto zařízením, jsou pro stanovení emisí použity hodnoty emisních faktorů pro betonárny podle Sdělení odboru ochrany ovzduší, jímž se stanovují emisní faktory podle § 12 odst. 1 písm. b) vyhlášky č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší.

Příprava betonu o projektovaném výkonu vyšším než 25 m³/den (kód 5.11. přílohy č. 2 zákona, bod 4.5. vyhlášky)

Technologické operace	E_f v g · t⁻¹ vyrobeného betonu
	TZL
Celkový E _f průmyslové výroby betonu (při průměrné vlhkosti a dávkování surovin)	8,565

Výpočet znečišťující látky je provedeno výpočtem ze vzorce $E_z = E_f \cdot M$, kde E_f je emisní faktor a M je objem produkce betonárny.

Na základě projektované kapacity betonárny (50 m³/hod., tj. cca 125 t/hod. a max. 50 000 m³/rok) a emisních faktorů byly vypočteny následující hmotnostní toky emisí do ovzduší.

Hmotnostní tok emisí z modernizované betonárny při projektované výrobní kapacitě

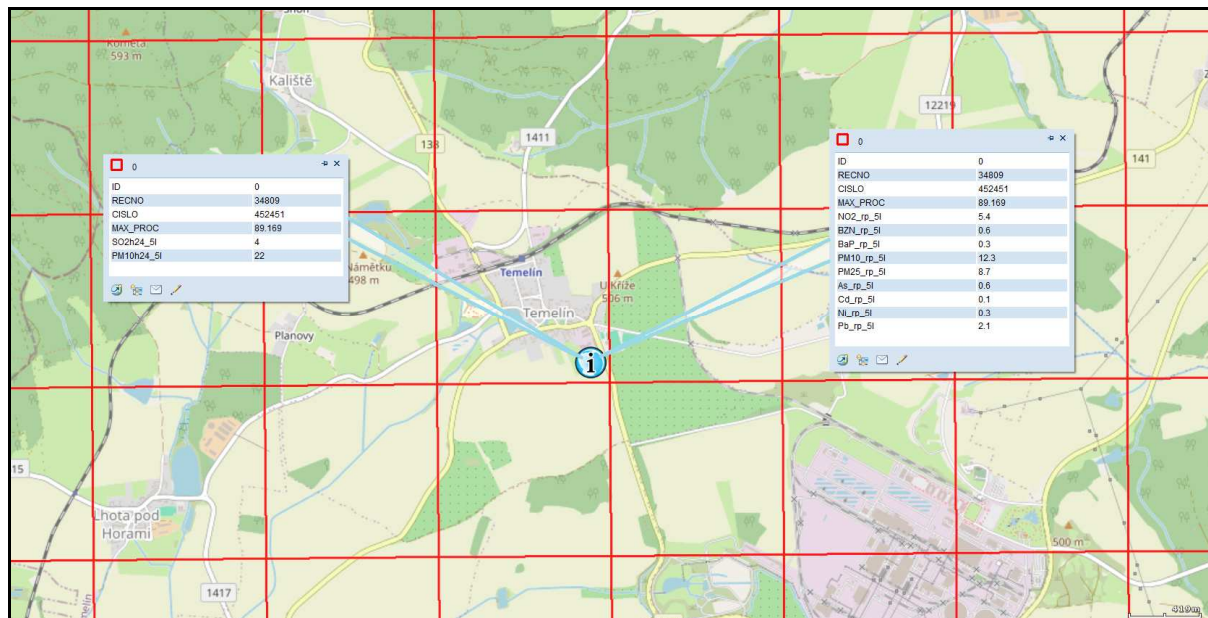
Znečišťující látka	Hmotnostní tok emise do ovzduší	
	kg/hod.	t/rok
TZL	1,071	1,071

Pozn. Podíl částic PM₁₀ v celkové emise TZL se předpokládá 85%, podíl částic PM_{2,5} potom 60%

5 ZHODNOCENÍ ÚROVNĚ ZNEČIŠTĚNÍ OVZDUŠÍ V LOKALITĚ

5.1 Vývoj úrovně znečištění ovzduší relevantními znečišťujícími látkami

Z následujícího obrázku jsou patrné hodnoty pětiletých průměrů ročních imisních koncentrací, které jsou uvedeny na webu Českého hydrometeorologického ústavu. Jedná se o mapu pětiletých průměrů ročních imisních koncentrací z let 2020 – 2024 v síti 1 x 1 km.



Obr. 7: Mapa pětiletých průměrných ročních koncentrací v zájmové oblasti
(zdroj: <http://portal.chmi.cz>)

Na základě dostupných informací můžeme odhadnout stav imisního pozadí v oblasti následovně:

- | | |
|--|------------------------|
| - částice PM ₁₀ - 36. hodnoty nejvyšší denní koncentrace: | 22,0 µg/m ³ |
| - částice PM ₁₀ – průměrná roční koncentrace: | 12,3 µg/m ³ |
| - částice PM _{2,5} – průměrná roční koncentrace: | 8,7 µg/m ³ |

Kvalita venkovního ovzduší je v zájmové oblasti dobrá a nejsou zde překračovány imisní limity pro žádnou ze sledovaných znečišťujících látek.

5.2 Popis vlivu zdroje na úroveň znečištění ovzduší

Pro vyhodnocení vlivu provozu betonárny byla zpracována rozptylová studie. S ohledem na aplikovaná opatření k omezování emisí a relativně malé emise charakteru TZL do ovzduší lze konstatovat, že případné negativní vlivy řešené betonárny na venkovní ovzduší v zájmové oblasti budou přijatelné.

Imisní koncentrace částic PM₁₀ a PM_{2,5} v pozadí zájmové lokality nejsou překračovány. Umístění betonárny a její provoz nezpůsobí v zájmovém území překročení imisních limitů.

Uvažované umístění betonárny a její provoz je z hlediska vlivu na kvalitu venkovního ovzduší s ohledem na navržená opatření k eliminaci negativních vlivů přijatelné.

5.3 Plnění požadavků vyplývajících z programů ke zlepšení kvality ovzduší

Relevantním dokumentem je program ke zlepšení kvality ovzduší příslušného kraje. Programy jsou pravidelně aktualizovány a jsou obvykle publikovány ve Věstníku právních předpisů příslušného kraje a na webových stránkách krajského úřadu.

V případě provozu betonárny společnosti Š + H Bohunice s.r.o. v Temelíně je relevantním dokumentem Program zlepšování kvality ovzduší zóna Jihozápad – CZ03, Aktualizace 2020. Program zlepšování kvality ovzduší je strategický dokument, který zpracovává Ministerstvo životního prostředí ve spolupráci s příslušným krajským úřadem nebo obecním úřadem a s příslušným krajem nebo obcí v samostatné působnosti na základě zmocnění uvedeného v § 9 odst. 1 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění (dále také jen „zákon o ochraně ovzduší“).

Program zlepšování kvality ovzduší je strategický dokument, který zpracovává Ministerstvo životního prostředí ve spolupráci s příslušným krajským úřadem nebo obecním úřadem a s příslušným krajem nebo obcí v samostatné působnosti na základě zmocnění uvedeného v § 9 odst. 1 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění (dále také jen „zákon o ochraně ovzduší“).

K aktualizovaným programům zlepšování kvality ovzduší pro období 2020+ vydalo MŽP podpůrná opatření, která jsou určena orgánům veřejné správy (státní správy i samosprávy) k předcházení a omezování znečišťování ovzduší nad rámec opatření nezbytných k dosažení imisních limitů obsažených vždy v kap. C. jednotlivých programů zlepšování kvality ovzduší. Podpůrná opatření představují dobrou praxi při řízení kvality ovzduší na všech úrovních veřejné správy. U těchto opatření nelze z centrální úrovně přesně kvantifikovat rozsah realizace či definovat jejich přínos (jedná se např. o správný postup povolování nových záměrů v území, čištění komunikací či parkovací politiku), a proto nejsou přímou součástí programu zlepšování kvality ovzduší, byť jsou pro zlepšení kvality ovzduší rovněž přínosná.

Ve vztahu k betonárnám je v podpůrných opatřeních uvedeno:

Síla na cement trvale vybavena účinným odlučovacím zařízením pro zachyt tuhých znečišťujících látek (dále jen „TZL“) s maximální výstupní koncentrací TZL ve výši 10 mg/m³. Při poškozeném nebo odstraněném filtru TZL provoz sil zastavit.

Na skládkách kameniva zajistit jejich ohrazení minimálně ze tří stran, které bude převyšovat uskladněný materiál, nebo provádět jejich skrápění, aby tak zajistil omezení prašnosti v maximální možné míře.

Opatření pro přepravu materiálů – pravidelná očista komunikací a manipulačních ploch (skrápění v letních měsících) tak, aby při průjezdu obslužných vozidel byla omezena prašnost. Zakrytování materiálu při přepravě jemných frakcí typu 0-2, 0-4 na nákladním prostoru expedujících dopravních prostředků. Při

provozu betonárny je vhodné používat zařízení a mechanismy splňující nejlepší emisní úroveň. Všechna výše uvedená opatření jsou na betonárně plněna. Dále zdroj musí plnit obecné požadavky legislativy ochrany ovzduší, provozovatel musí zejména dodržovat technologickou kázeň a provozovat zdroj s funkčním zařízením na omezování emisí TZL.

6 DOPORUČENÍ PODMÍNEK PROVOZU

6.1 Návrh emisních limitů a podmínek provozu

Řešená betonárna je stacionárním zdrojem znečišťování ovzduší uvedeným v příloze č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v kapitole Zpracování nerostných surovin, Výroba stavebních hmot, těžba a zpracování kamene, nerostů a paliv z povrchových dolů, zařazeným pod kódem 5.11. Kamenolomy, povrchové doly paliv nebo jiných nerostných surovin, zpracování kamene, paliv nebo jiných nerostných surovin (především těžba, vrtání, odstřel, bagrování, třídění, drcení a doprava), výroba nebo zpracování umělého kamene, ušlechtilá kamenická výroba, výroba stavebních hmot nebo betonu nebo recyklační linky stavebních hmot, o celkové projektované kapacitě 25 m³ za den a více

Pro vyjmenovaný stacionární zdroj označený kódem 5.11. jsou stanoveny následující podmínky provozu uvedené v příloze č. 8 k vyhlášce č. 415/2012 Sb., v platném znění.

4.5. Kamenolomy, povrchové doly paliv nebo jiných nerostných surovin, zpracování kamene, paliv nebo jiných nerostných surovin (především těžba, vrtání, odstřel, bagrování, třídění drcení a doprava), výroba nebo zpracování umělého kamene, ušlechtilá kamenická výroba, příprava stavebních hmot a betonu, recyklační linky stavebních hmot, o celkové projektované kapacitě vyšší než 25 m³ za den (kód 5.11. dle přílohy č. 2 zákona)

Technické podmínky provozu:

1. Musí být snižovány emise tuhých znečišťujících látek na všech technologických uzlech včetně skladování a přepravy materiálu, kde dochází k emisím tuhých znečišťujících látek do ovzduší. Lze použít například:

- a) zakrytování třídících a drtících zařízení a všech dopravních cest,
- b) instalaci zařízení k omezování emisí - odprašovací, mlžící, pěnové, skrápěcí zařízení,
- c) opatření pro skladování prašných materiálů - uzavřené skladovací prostory, umísťování venkovních skládek na závětrnou stranu, jejich skrápění a budování zástěn,
- d) opatření pro přepravu materiálů - pravidelná očista a skrápění komunikací a manipulačních ploch, omezení rychlosti pohybu vozidel v areálu zdroje, zakrývání nákladních prostorů expedujících dopravních prostředků.

2. Při těžbě a zpracování kameniva s obsahem azbestových vláken dodržovat od 1. 1. 2020 kromě výše uvedených podmínek následující postupy:

- a) používání pouze takových drtících linek, které umožňují instalaci odprašovacích zařízení,
- b) vrtací zařízení pro přípravu odstřelu musí být vybaveno zařízením pro odsátí a odloučení vrtaného prachu a toto zařízení musí být během vrtacích prací v provozu,
- c) na dopravních pásích může být dopravováno pouze skrápěné kamenivo, na volných (nezakrytých a neodsávaných) výsypkách z dopravních pásů musí být dodržována maximální výška volného pádu skrápěného kameniva 2 metry a u frakce 0/2 mm výška 1 metr,
- d) prašné úsypy z pásových dopravníků a technologických zařízení nesmí být vráceny zpět do procesu drcení a třídění kameniva,
- e) frakce 0/2 mm musí být skladována v silech, popřípadě boxech uzavřených minimálně ze třech stran,
- f) nákladní automobily vyjíždějící z areálu kamenolomu musí být před odjezdem očištěny tlakovou vodou nebo otřesen (roštové pásy, šterková lože).

Provozovatel stacionárního zdroje zjišťuje úroveň znečišťování podle § 6 odst. 1 písm. a) zákona výpočtem. Tímto ustanovením není dotčena povinnost provádět zjišťování úrovně znečišťování měřeními, pokud je tak stanoveno v povolení provozu.

V případě řešení betonárny společnosti Š + H Bohunice s.r.o. v Temelíně bude realizována řada opatření na omezování emisí TZL do ovzduší.

Jedná se zejména o tato opatření:

- Zásobníky cementu budou vybaveny účinnými filtry pro zachycování cementového prachu při plnění potrubím pro pneumatickou dopravu. Filtrový filtr bude regenerován mechanickým oklepem filtrační vložky. Spouštění regenerace bude automatické, kdy po připojení dopravní hadice k zásobníku impuls od koncového čidla sepne automatický regenerační cyklus.
- Skládky kameniva a písku budou ohrazeny.
- V rámci snižování sekundární prašnosti bude areál betonárny průběžně čistěn čistícími a kropícími vozy, okolí technologického zařízení bude průběžně oplachováno vodou tlakovými hadicemi a skládky kameniva budou v období se zvýšenou prašností skrápěny vodou skrápěcím zařízením. Tyto práce budou zaznamenávány do provozního deníku betonárny.

Předpokládaný časový plán čištění: 2x ročně blokové čištění areálu, přitom 1x po zimní sezóně,
1x měsíčně periodické čištění areálu,
1x za 14 dní v průběhu letních měsíců,
dále kropení komunikací a manipulačních ploch v závislosti na počasí

Výše uvedená opatření budou zahrnuta v provozním řádu, který bude zpracován dle přílohy č. 12 k vyhlášce č. 415/2012 Sb. a bude předložen orgánu ochrany ovzduší ke schválení.

6.2 Shrnutí případných rizik s ohledem na množství a charakter emisí znečišťujících látek

Přestože celá technologie výroby betonu v betonárně společnosti Š + H Bohunice s.r.o. v Temelíně je projektována a bude provozována tak, aby nedocházelo k mimořádným událostem, nelze v žádném technologickém provozu vyloučit technickou závadu nebo selhání lidského faktoru, jehož důsledkem může být mimořádná událost.

Poruchám a haváriím se bude předcházet především důsledným dodržováním provozních předpisů a dále údržbou a seřizováním technologie. Odpovědní pracovníci budou povinni provádět kontroly a údržby strojů a zařízení podle návodů k obsluze, provozních řádů, plánu kontrol a údržby strojů a zařízení.

Povinností provozovatele bude zajišťovat provoz tak, aby byl bezpečný a spolehlivý, bude zajištěna ochrana venkovního ovzduší před nadbytečnými emisemi, zejména prachovými částicemi. Nebude manipulováno s jinými než odsouhlasenými surovinami. O provozu betonárny budou vedeny veškeré předepsané záznamy a to buď do deníků provozu či na elektronická média. Jakékoliv poruchy, havárie, nesrovnalosti v provozních údajích či jen podezření na ně bude hlásit kterýkoliv pracovník odpovědným osobám.

Při řádném provozování navrhované technologie výroby betonu v řešené betonárně dle schváleného provozního řádu neočekáváme negativní dopad na venkovní ovzduší.

6.3 Závěr ohledně splnění požadavků vyplývajících z Programu zlepšování kvality ovzduší

Ve vztahu k řešené betonárně je relevantní Program zlepšování kvality ovzduší zóna Jihozápad – CZ03, aktualizace 2020. Pro eliminaci negativního vlivu provozu betonárny na kvalitu venkovního ovzduší v zájmové lokalitě bude přijata řada opatření, která jsou specifikována výše v tomto odborném posudku a budou precizována v návrhu provozního řádu. Pro betonárny platí jako základní pravidlo: snižovat emise tuhých znečišťujících látek na všech místech a při všech operacích, kde dochází k emisím TZL do ovzduší. Realizací a důsledným dodržováním opatření na omezování emisí TZL tak budou požadavky vyplývající z Programu zlepšování kvality ovzduší zóna Jihozápad – CZ03, aktualizace 2020 a Podpůrných opatřeních vydaných MŽP splněny.

6.4 Závěr o plnění legislativních požadavků

Betonárna společnosti Š + H Bohunice s.r.o. v Temelíně je stacionárním zdrojem znečišťování ovzduší uvedeným v příloze č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v kapitole Zpracování nerostných surovin, Výroba stavebních hmot, těžba a zpracování kamene, nerostů a paliv z povrchových dolů, zařazeným pod kódem 5.11. Kamenolomy, povrchové doly paliv nebo jiných nerostných surovin, zpracování kamene, paliv nebo jiných nerostných surovin (především těžba, vrtání, odstřel, bagrování, třídění, drcení a doprava), výroba nebo zpracování umělého kamene, ušlechtilá kamenická výroba, výroba stavebních hmot nebo betonu nebo recyklační linky stavebních hmot, o celkové projektované kapacitě 25 m³ za den a více. Řešený zdroj bude plnit technické podmínky provozu uvedené v příloze č. 8 vyhlášky č. 415/2012 Sb. a požadavky vyplývající z Programu zlepšování kvality ovzduší zóna Jihozápad – CZ03, aktualizace 2020 a podpůrných opatření k programům zlepšování kvality ovzduší vydaných MŽP, zejména s ohledem na maximální možnou eliminaci vnosu prachových částic do ovzduší. Emise tuhých znečišťujících látek do ovzduší musí být snižovány na všech místech a při všech operacích, kde k nim dochází. Zdroj znečišťování ovzduší musí být provozován v souladu se schváleným provozním řádem zpracovaným dle přílohy č. 12 k vyhlášce č. 415/2012 Sb. a v souladu s vydaným povolením orgánu ochrany ovzduší (Krajský úřad Jihočeského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství).

6.5 Kompenzační opatření

Kompenzační opatření se dle § 11 odst. 5 zákona č. 201/2012 Sb. ukládá v případě, pokud by provozem stacionárního zdroje označeného ve sloupci B v příloze č. 2 k tomuto zákonu došlo v oblasti jejich vlivu na úroveň znečištění k překročení některého z imisních limitů s dobou průměrování 1 kalendářní rok uvedeného v bodech 1 a 3 přílohy č. 1 k tomuto zákonu nebo je jeho hodnota v této oblasti již překročena.

Imisní limity pro koncentrace částic PM₁₀ a PM_{2,5} jsou v pozadí zájmové lokality plněny. Provoz uvažované betonárny nezpůsobí významné zhoršení kvality venkovního ovzduší v zájmové lokalitě a to i s ohledem na navržená opatření pro eliminaci negativních vlivů na kvalitu venkovního ovzduší.

U řešeného zdroje znečišťování ovzduší zařazeného pod kód 5.11. Kamenolomy, povrchové doly paliv nebo jiných nerostných surovin, zpracování kamene, paliv nebo jiných nerostných surovin (především těžba, vrtání, odstřel, bagrování, třídění, drcení a doprava), výroba nebo zpracování umělého kamene, ušlechtilá kamenická výroba, výroba stavebních hmot nebo betonu nebo recyklační linky stavebních hmot, o celkové projektované kapacitě 25 m³ za den a více není zavedení kompenzačních opatření ve sloupci B vyžadováno. Kompenzační opatření se z výše uvedených důvodů neuloží.

7 ZÁVĚR

Společnost Š + H Bohunice s.r.o., č.p. 3, 373 01 Temelín, IČ: 450 22 313 projektově připravuje na pozemku parc. č. 488/6 v katastrálním území Temelín [765805] v obci Temelín [545155] v Jihočeském kraji umístit betonárnu.

V provozovně bude umístěna stacionární betonárna ELBA SUPERMOBIL ESM 65 s maximální projektovanou kapacitou vyrobené betonové směsi 50 m³/hodinu. Předpokládaná celková roční projektovaná kapacita betonárny bude max. 50 000 m³/rok. Hlavním výrobním programem betonárny bude výroba betonu určeného k transportu na stavby nacházející se v okolí řešené betonárny.

Řešená betonárna společnosti Š + H Bohunice s.r.o. je vyjmenovaným zdrojem znečišťování ovzduší označeným kódem 5.11. Kamenolomy, povrchové doly paliv nebo jiných nerostných surovin, zpracování kamene, paliv nebo jiných nerostných surovin (především těžba, vrtání, odstřel, bagrování, třídění, drcení a doprava), výroba nebo zpracování umělého kamene, ušlechtilá kamenická výroba, výroba stavebních hmot nebo betonu nebo recyklační linky stavebních hmot, o celkové projektované kapacitě 25 m³ za den a více.

Při posouzení zdroje znečišťování ovzduší „Betonárna Temelín“ nebyly z hlediska požadavků legislativy ochrany venkovního ovzduší shledány důvody, které by bránily realizaci záměru. Proto doporučuji orgánu ochrany ovzduší vyhovět provozovateli a pro řešený zdroj znečišťování ovzduší vydat závazné stanovisko a následně povolení záměru obsahujícího stacionární zdroj uvedený v příloze č. 2 k zákonu o ochraně ovzduší a následně změnu povolení provozu ve smyslu příslušných ustanovení zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.

8 ÚDAJE O ZPRACOVATELI ODBORNÉHO POSUDKU

Ing. Martin Vejr
Křešínská 412
262 23 Jince
IČ: 713 55 154

Podpis:

Datum:

7. ledna 2026

Autorizace ke zpracování odborných posudků udělena podle § 15 odst. 1 zákona č. 86/2002 Sb., o ochraně ovzduší a o změně některých dalších zákonů (zákon o ochraně ovzduší) Ministerstvem životního prostředí rozhodnutím č.j. 4118/740/04 z 10.2.2005. Autorizace byla prodloužena rozhodnutím Ministerstvem životního prostředí č.j. 3214/820/08/IB ze dne 10.11.2008.

Podle § 42, odst. 4 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší se pro činnost zpracování odborného posudku autorizace ke zpracování odborného posudku vydaná podle zákona č. 86/2002 Sb., ve znění účinném do dne nabytí účinnosti tohoto zákona, považuje za autorizaci podle § 32 odst. 1 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb.

Dle stanoviska MŽP se výše uvedené stávající autorizace na zpracování rozptylových studií a odborných posudků platné v době nabytí platnosti zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, stávají automaticky autorizacemi na dobu neurčitou a není třeba žádat o změnu nebo prodloužení.